

Il contenuto del presente documento è identico a quello dell'originale in formato analogico, che è stato correttamente presentato ed è conservato agli atti dell'ufficio

**COMUNE DI FIRENZE**

**Modello di attestazione di variazione patrimoniale rispetto alla dichiarazione dell'anno 2021 dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo - art. 14 d.lgs. 33/2013**

<b>I - DATI PERSONALI</b>	
<b>NOME</b> CARMELA	<b>COGNOME</b> ANNIBALE

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente non ha subito variazioni in aumento o diminuzione

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione (indicare con il segno + o -)

<b>II - BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)</b>				
+/-	Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
		IMMOBILE	50/%	ITALIA
		FONDO	50/%	ITALIA

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

<b>III - BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI</b>			
+/-	Tipologia - Indicare se Autovettura, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione

<b>IV - AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'</b>				
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Tipologia - Indicare se si posseggono quote o azioni	n. di azioni	n. di quote


<b>V - ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ</b>
--

+/-	Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

<b>VI - TITOLARITA' DI IMPRESE</b>
------------------------------------

+/-	Denominazione dell'impresa	Qualifica

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Allego copia dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche relativa all'anno 2021

Sono informato ai sensi degli artt. 13-14 del Regolamento UE 2016/679 (GDPR) e del D.Lgs. 196/2003 e s.m.i che i dati forniti saranno raccolti per le finalità previste dal D.Lgs. 33/2013 e il loro trattamento avverrà con modalità prevalentemente informatiche e telematiche mediante la pubblicazione sul sito istituzionale del Comune.

**Data 01/11/2022**

**Firma del dichiarante  
ANNIBALE CARMELA**

**EVENTUALE DICHIARAZIONE DEL CONIUGE NON SEPARATO E/O DEI PARENTI ENTRO IL 2° GRADO**

Ai fini degli adempimenti di cui al comma 1 lettera f) dell'articolo 14 del D.Lgs. 33/2013 relativo alla pubblicazione della variazione della situazione patrimoniale rispetto alla dichiarazione dell'anno precedente, da parte del coniuge non separato e dei parenti entro il secondo grado (nonni, genitori, sorelle e fratelli, figli, nipoti in linea retta), qualora gli stessi vi consentano,

DICHIARO

che il coniuge non separato consente / non consente )

che i parenti entro il secondo grado consentono / non consentono  
(nonni, genitori, sorelle e fratelli, figli, nipoti in linea retta)

all'adempimento di cui sopra e che pertanto allego/non allego  
le copie delle relative dichiarazioni (b)

(b) in caso di consenso, utilizzare il presente modello, secondo gli schemi "II Beni Immobili (Terreni e fabbricati)", "III Beni Mobili iscritti in pubblici registri", "IV Azioni e quote di partecipazione in società", "V Esercizio di funzioni di amministratore o sindaco di società", "VI Titolarità di imprese", intestato al soggetto interessato consenziente con la specifica dello stato di coniuge o del grado di parentela, e sottoscritto dallo stesso, allegando la copia della dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche e copia del documento d'identità.