

## COMUNE DI FIRENZE

PUBBLICITA' DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE DEGLI AMMINISTRATORI COMUNALI AI SENSI DEL  
DECRETO LEGISLATIVO 33/2013

ANNO 2016

Cognome	Nome	Data di nascita	Comune di nascita
NANNELLI	CATERINA	23.04.1984	FIESOLE (FI)

## BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)

Natura del diritto reale (1)	Descrizione dell'immobile (2)	Consistenza in vani o superficie	Comune di localizzazione	Annotazioni (3)

- (1) specificare se trattasi di proprietà (con quota percentuale) superficie, enfiteusi, uso, usufrutto, abitazione.  
 (2) Specificare se trattasi di fabbricato o terreno, per i fabbricati indicare la categoria catastale.  
 (3) In caso di variazioni specificare se trattasi di acquisto o perdita del diritto reale.

## BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI

Natura del diritto reale (1)	Descrizione del bene (autovetture, motocicli, imbarcazioni)	C.V. fiscali	Anno di immatricolazione	Annotazioni

## PARTECIPAZIONI IN SOCIETA'

Società (denominazione e sede)	Numero azioni o quote possedute	Annotazioni

Il sottoscritto dichiara che il reddito imponibile relativo all'anno 2015 è di 19.045,00 ed allega copia della propria dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche relativi all'anno 2015.

FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'

Società (denominazione e sede)	Natura dell'incarico	Annotazioni

CARICHE/INCARICHI PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI

Ente pubblico o privato	Carica/incarico ricoperto	Compensi complessivi percepiti	Annotazioni

Ai fini degli adempimenti di cui al comma 1 lettera f) dell'articolo 14 del D.Lgs. 33/2013 relativo alla pubblicazione della situazione patrimoniale del coniuge non separato e dei parenti entro il secondo grado (nonni, genitori, sorelle e fratelli, figli, nipoti in linea retta) qualora gli stessi vi consentono, il sottoscritto DICHIARA:

- che il coniuge non separato ~~consente~~ / non consente
- che i parenti entro il secondo grado (nonni, genitori, sorelle e fratelli, figli, nipoti in linea retta) ~~consentono~~ / non consentono
- all'adempimento di cui sopra e che pertanto ~~allego~~ / non allego le copie delle relative dichiarazioni (4)

(4) utilizzare per le dichiarazioni di cui sopra gli schemi "Beni Immobili", "Beni Mobili", Partecipazioni in società", "Dichiarazione redditi imponibili" di cui al presente modello, firmato dal soggetto interessato consentente, intestandolo allo stesso, aggiungendo il grado di parentela (o coniugio) e allegando copia del documento d'identità.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Sono informato ai sensi del D.Lgs. 196/ 2003 che i dati forniti saranno raccolti ai fini del loro trattamento anche con mezzo elettronico e pubblicati sul sito istituzionale del Comune.

Firenze, 14/10/2016

Firma del dichiarante

Caterina Neri

Il sottoscritto dichiara che il reddito imponibile relativo all'anno 2015 è di 19.045,00 ed allega copia della propria dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche relativi all'anno 2015.

FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'

Società (denominazione e sede)	Natura dell'incarico	Annotazioni

CARICHE/INCARICHI PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI

Ente pubblico o privato	Carica/incarico ricoperto	Compensi complessivi percepiti	Annotazioni

Ai fini degli adempimenti di cui al comma 1 lettera f) dell'articolo 14 del D.Lgs. 33/2013 relativo alla pubblicazione della situazione patrimoniale del coniuge non separato e dei parenti entro il secondo grado (nonni, genitori, sorelle e fratelli, figli, nipoti in linea retta) qualora gli stessi vi consentono, il sottoscritto DICHIARA:

- ~~che il coniuge non separato~~

~~consente~~ / non consente

- che i parenti entro il secondo grado (nonni, genitori, sorelle e fratelli, figli, nipoti in linea retta)

~~consentono~~ / non consentono

all'adempimento di cui sopra e che pertanto

~~allega~~/non allego

le copie delle relative dichiarazioni (4)

(4) utilizzare per le dichiarazioni di cui sopra gli schemi "Beni Immobili", "Beni Mobili", Partecipazioni in società", "Dichiarazione redditi imponibili" di cui al presente modello, firmato dal soggetto interessato consenziente, intestandolo allo stesso, aggiungendo il grado di parentela (o coniugio) e allegando copia del documento d'identità.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Sono informato ai sensi del D.Lgs. 196/2003 che i dati forniti saranno raccolti ai fini del loro trattamento anche con mezzo elettronico e pubblicati sul sito istituzionale del Comune.

Firenze, 14/10/2016

Firma del dichiarante

*Caterina Neri*