

Modello di attestazione di variazione patrimoniale rispetto alla dichiarazione dell'anno 2017 dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo - art. 14 d.lgs. 33/2013

| I - DATI PERSONALI | |
|--------------------|------------|
| NOME | COGNOME |
| STEFANO | BALDASSARI |

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente non ha subito variazioni in aumento o diminuzione

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione
(indicare con il segno + o -)

| II - BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI) | | | | |
|-------------------------------------------|------------------------|----------------------------------------------|-----------------------|---------------|
| +/- | Natura del diritto (a) | Tipologia (indicare se fabbricato o terreno) | Quota di titolarità % | Italia/Estero |
| | | | | |
| | | | | |

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

| III - BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI | | | |
|-------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|------------|--------------------------|
| +/- | Tipologia - Indicare se Autovettura, aeromobile, imbarcazione da diporto | CV fiscali | Anno di immatricolazione |
| | | | |
| | | | |

| IV - AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA' | | | | |
|---------------------------------------------------|--------------------------------------------|------------------------------------------------------|--------------|-------------|
| +/- | Denominazione della società (anche estera) | Tipologia - Indicare se si posseggono quote o azioni | n. di azioni | n. di quote |
| | | | | |
| | | | | |

V - ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ

| +/- | Denominazione della società (anche estera) | Natura dell'incarico |
|-----|--------------------------------------------|----------------------|
| | | |
| | | |

VI - TITOLARITA' DI IMPRESE

| +/- | Denominazione dell'impresa | Qualifica |
|-----|----------------------------|-----------|
| | | |
| | | |

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Allego copia dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche relativa all'anno 2016.

Data

27/11/2017

Firma del dichiarante


EVENTUALE DICHIARAZIONE DEL CONIUGE NON SEPARATO E/O DEI PARENTI ENTRO IL 2° GRADO

Ai fini degli adempimenti di cui al comma 1 lettera f) dell'articolo 14 del D.Lgs. 33/2013 relativo alla pubblicazione della variazione della situazione patrimoniale rispetto alla dichiarazione dell'anno precedente, da parte del coniuge non separato e dei parenti entro il secondo grado (nonni, genitori, sorelle e fratelli, figli, nipoti in linea retta), qualora gli stessi vi consentano,

DICHIARO

- che il coniuge non separato

consente / non ~~consente~~

- che i parenti entro il secondo grado
(nonni, genitori, sorelle e fratelli, figli, nipoti in linea retta)

consentono / non ~~consentono~~

all'adempimento di cui sopra e che pertanto

allego/non ~~allego~~

le copie delle relative dichiarazioni (b)

(b) in caso di consenso, utilizzare il presente modello, secondo gli schemi "II Beni Immobili (Terreni e fabbricati)", "III Beni Mobili iscritti in pubblici registri", "IV Azioni e quote di partecipazione in società", "V Esercizio di funzioni di amministratore o sindaco di società", "VI Titorità di imprese", intestato al soggetto interessato consentente con la specifica dello stato di coniuge o del grado di parentela, e sottoscritto dallo stesso, allegando la copia della dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche e copia del documento d'identità.

COMUNE DI FIRENZE

| I - DATI PERSONALI | |
|--------------------|------------|
| NOME | COGNOME |
| STEFANO | BALDASSARI |

| II - CARICHE/INCARICHI PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI (art. 14 d.lgs. 33/2013) | | |
|--------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|--------------------------------|
| Ente pubblico o privato | Carica/incarico ricoperto | Compensi complessivi percepiti |
| AUTORITA' DI BACINO ARNO | CO.CO.CO. | SI VEDA DENUNCIA DEI REDDITI |
| | | |
| | | |
| | | |

| III - DICHIARAZIONE SULLA SITUAZIONE ASSOCIATIVA | | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|-------------|
| Regolamento sulla trasparenza pubblica dei componenti degli organi di indirizzo politico, elettivi e non elettivi del comune (delibera Consiglio comunale n.48 del 30/09/2013) | | |
| Associazione e/o Organizzazione (denominazione e sede) | Natura /scopo dell'associazione/organizzazione | Annotazioni |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

Data

27/11/2017

Firma del dichiarante

