

Il contenuto del presente documento è identico a quello dell'originale in formato analogico, che è stato correttamente presentato ed è conservato agli atti dell'ufficio

COMUNE DI FIRENZE

Modello di attestazione di variazione patrimoniale rispetto alla dichiarazione dell'anno 2022 dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo - art. 14 d.lgs. 33/2013

I - DATI PERSONALI	
NOME	COGNOME
ANDREA	PERINI

X Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente non ha subito variazioni in aumento o diminuzione

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione
(indicare con il segno + o -)

II - BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)				
+/-	Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III - BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI			
+/-	Tipologia - Indicare se Autovettura, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione

IV - AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'				
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Tipologia – Indicare se si posseggono quote o azioni	n. di azioni	n. di quote

V - ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ		
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

VI - TITOLARITA' DI IMPRESE		
+/-	Denominazione dell'impresa	Qualifica

--	--	--

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Allego copia dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche relativa all'anno 2022.

Sono informato ai sensi degli artt. 13-14 del Regolamento UE 2016/679 (GDPR) e del D.Lgs. 196/2003 e s.m.i che i dati forniti saranno raccolti per le finalità previste dal D.Lgs. 33/2013 e il loro trattamento avverrà con modalità prevalentemente informatiche e telematiche mediante la pubblicazione sul sito istituzionale del Comune.

Data, 3/10/2023

Firma del dichiarante

EVENTUALE DICHIARAZIONE DEL CONIUGE NON SEPARATO E/O DEI PARENTI ENTRO IL 2° GRADO

Ai fini degli adempimenti di cui al comma 1 lettera f) dell'articolo 14 del D.Lgs. 33/2013 relativo alla pubblicazione della variazione della situazione patrimoniale rispetto alla dichiarazione dell'anno precedente, da parte del coniuge non separato e dei parenti entro il secondo grado (nonni, genitori, sorelle e fratelli, figli, nipoti in linea retta), qualora gli stessi vi consentano,

DICHIARO

- che il coniuge non separato non consente

- che i parenti entro il secondo grado (nonni, genitori, sorelle e fratelli, figli, nipoti in linea retta) non consentono

all'adempimento di cui sopra e che pertanto non allego

le copie delle relative dichiarazioni (b)

(b) in caso di consenso, utilizzare il presente modello, secondo gli schemi "II Beni Immobili (Terreni e fabbricati)", "III Beni Mobili iscritti in pubblici registri", "IV Azioni e quote di partecipazione in società", "V Esercizio di funzioni di amministratore o sindaco di società", "VI Titolarità di imprese", intestato al soggetto interessato consentente con la specifica dello stato di coniuge o del grado di parentela, e sottoscritto dallo stesso, allegando la copia della dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche e copia del documento d'identità.