

**COMUNE DI FIRENZE**

**Modello di attestazione di variazione patrimoniale rispetto alla dichiarazione dell'anno ...2021... dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo - art. 14 d.lgs. 33/2013**

<b>I - DATI PERSONALI</b>	
<b>NOME</b>	<b>COGNOME</b>
DARIO	NARDELLA

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente non ha subito variazioni in aumento o diminuzione

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione  
(indicare con il segno + o - )

<b>II - BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)</b>				
+/-	Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
+				
=				

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

<b>III - BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI</b>			
+/-	Tipologia – Indicare se Autovettura, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione

<b>IV - AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'</b>				
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Tipologia – Indicare se si posseggono quote o azioni	n. di azioni	n. di quote

<b>V - ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ</b>		
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

<b>VI - TITOLARITA' DI IMPRESE</b>		
+/-	Denominazione dell'impresa	Qualifica

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Allego copia dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche relativa all'anno\_\_\_2021\_\_\_\_\_.

Sono informato ai sensi degli artt. 13-14 del Regolamento UE 2016/679 (GDPR) e del D.Lgs. 196/2003 e s.m.i che i dati forniti saranno raccolti per le finalità previste dal D.Lgs. 33/2013 e il loro trattamento avverrà con modalità prevalentemente informatiche e telematiche mediante la pubblicazione sul sito istituzionale del Comune.

**Data 4 novembre 2022**

**Firma del dichiarante**

**EVENTUALE DICHIARAZIONE DEL CONIUGE NON SEPARATO E/O DEI PARENTI ENTRO IL 2° GRADO**

Ai fini degli adempimenti di cui al comma 1 lettera f) dell'articolo 14 del D.Lgs. 33/2013 relativo alla pubblicazione della variazione della situazione patrimoniale rispetto alla dichiarazione dell'anno precedente, da parte del coniuge non separato e dei parenti entro il secondo grado (nonni, genitori, sorelle e fratelli, figli, nipoti in linea retta), qualora gli stessi vi consentano,

**DICHIARO**

- che il coniuge non separato non consente
- che i parenti entro il secondo grado (nonni, genitori, sorelle e fratelli, figli, nipoti in linea retta) non consentono
- all'adempimento di cui sopra e che pertanto non allego le copie delle relative dichiarazioni (b)

(b) in caso di consenso, utilizzare il presente modello, secondo gli schemi "II Beni Immobili (Terreni e fabbricati)", "III Beni Mobili iscritti in pubblici registri", "IV Azioni e quote di partecipazione in società", "V Esercizio di funzioni di amministratore o sindaco di società", "VI Titolarità di imprese", intestato al soggetto interessato consentente con la specifica dello stato di coniuge o del grado di parentela, e sottoscritto dallo stesso, allegando la copia della dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche e copia del documento d'identità.