

1 - TAVOLI IN LEGNO

A) dim. circa cm. 65x130 con altezza di cui alla grandezza 2 della norma UNI EN 1729-1

B) dim. circa cm. 65x65 con altezza di cui alla grandezza 2 della norma UNI EN 1729-1

La progettazione e le misure dei tavoli dovranno corrispondere alla norma UNI EN 1729-1, relativamente alla grandezza 2.

La conformità del tavolo alla norma UNI EN 1729 Parte 1 e Parte 2 dovrà essere certificata da un laboratorio accreditato SINAL e riconosciuto dallo Stato.

I tavoli dovranno presentare un piano di lavoro continuo, mediante accostamento lungo uno o più lati. Nessun elemento strutturale deve pertanto uscire dalla proiezione in pianta.

caratteristiche del tavolo

Piano in conglomerato ligneo - o in altro materiale legnoso qualitativamente superiore - a bassa emissione di formaldeide con certificazione E1, spessore mm. 20, con bordi e spigoli arrotondati e lucidati al naturale, rivestito su entrambe le facce di laminato plastico di spessore mm. 9/10 circa, antigraffio, antiriflesso in colori neutri che saranno concordati con l'Amministrazione Comunale. Tali materiali dovranno essere omologati e certificati in **classe 2** di resistenza al fuoco in conformità al D.M. 26/6/84.

Gambe in legno massello, diametro mm. 60 circa, lucidate al naturale. I terminali dovranno garantire sufficiente silenziosità durante l'uso e gli spostamenti ed avere una tenuta al supporto atta ad impedire ogni possibile distacco sia manuale che accidentale, mentre dovranno potersi rimuovere senza difficoltà, con l'uso di adeguati strumenti, per la sostituzione.

L'appartenenza alla classe E1 di emissione di formaldeide del piano di lavoro dovrà essere testata secondo il modello EN 717-2/94 od equivalente.

Il tipo di materiale impiegato per il piano, il metodo del suo innesto alla struttura, il suo spessore ed il raggio di curvatura dei bordi e degli spigoli saranno oggetto di valutazione in sede di gara.

Sarà inoltre oggetto di valutazione in sede di gara il possesso di certificazioni di sicurezza rilasciate da enti terzi accreditati, attestanti requisiti facenti riferimento a specifiche norme che dovranno essere esattamente esplicitate, in quanto siano atte a garantire:

- la non tossicità dei prodotti impiegati per la produzione del tavolo,
- il carattere antiriflesso e antigraffio del laminato.

Le certificazioni dovranno essere presentate in sede di offerta. Il possesso di detti requisiti potrà comunque essere oggetto di dichiarazione sostitutiva rilasciata dal legale rappresentante della Ditta attestante il fatto che le copie prodotte sono conformi agli originali.

Alla dichiarazione sostitutiva dovrà essere allegata copia del documento d'identità del dichiarante.

L'impresa aggiudicataria dovrà comprovare la dichiarazione sostitutiva tramite produzione dei certificati in originale o redatti in copia autenticata.

2 - SEDIE IN LEGNO

La progettazione e le dimensioni dovranno corrispondere alla norma UNI EN 1729-1, relativamente alla grandezza 2.

La conformità della sedia alla norma UNI EN 1729 Parte 1 e Parte 2 dovrà essere certificata da un laboratorio accreditato SINAL e riconosciuto dallo Stato.

Le caratteristiche costruttive delle sedie dovranno avere il corrispondente coordinamento con i tavoli, per quanto riguarda materiali, colori e tecnologie adottati.

Caratteristica della sedia

Sedia a pioli con struttura portante realizzata in legno massello di faggio.

Il sedile e lo schienale, realizzati in legno multistrato faggio sono fissati alla struttura mediante incastri e collanti; il sedile presenta dei tagli longitudinali.

La verniciatura deve avvenire con vernici trasparenti atossiche in **classe 2** di resistenza al fuoco in conformità al D.M. 26/6/84.

Puntali inestraiabili in materiale plastico alla base con le stesse caratteristiche previste per i tavoli.

L'appartenenza alla classe E1 di emissione di formaldeide, delle finiture in multistrato di legno, dovrà essere testata secondo il modello EN 717-2/94 od equivalente (con valore $\leq 3,5$ mg. HCHO – mh).

Sarà oggetto di valutazione in sede di gara il possesso di certificazioni di sicurezza rilasciate da enti terzi accreditati, attestanti requisiti facenti riferimento a specifiche norme che dovranno essere esattamente esplicitate, in quanto siano atte a garantire:

- la non tossicità dei prodotti impiegati per la produzione della sedia.

Per le certificazioni vale quanto previsto a proposito dei tavoli.

3 - CATTEDRE

Dim. circa cm. 140x65x72h

Piano in conglomerato ligneo - o in altro materiale legnoso qualitativamente superiore -, a bassa emissione di formaldeide con certificazione E1, spessore mm. 20, con bordi e spigoli arrotondati e lucidati al naturale, rivestito su entrambe le facce di laminato plastico di spessore mm. 9/10 circa, antigraffio, antiriflesso negli stessi colori previsti per i tavoli. Tali materiali dovranno essere omologati e certificati in **classe 1** di resistenza al fuoco in conformità al D.M. 26/6/84.

Gambe in legno massello, diametro mm. 60 circa, lucidate al naturale. I terminali dovranno garantire sufficiente silenziosità durante l'uso e gli spostamenti ed avere una tenuta al supporto atta ad impedire ogni possibile distacco sia manuale che accidentale, mentre dovranno potersi rimuovere senza difficoltà, con l'uso di adeguati strumenti, per la sostituzione.

Innesti al piano mediante l'impiego di viti autofilettanti. Dovranno essere corredate da 1 o 2 cassette munite di serratura con chiave.

Vale anche in questo caso quanto già prescritto per i tavoli riguardo all'emissione di formaldeide.

4 - POLTRONCINE

Dimensione adeguate alle cattedre sopra descritte

Poltroncine fisse in tessuto di colore da concordare successivamente all'aggiudicazione, con braccioli in poliuretano, rivestimento in tessuto 100 % acrilico. Il tessuto dovrà essere omologato e certificato in classe 1 di resistenza al fuoco in conformità al D.M. 26/6/84.

5 - PANCHE CON SCHIENALE

Dim. circa cm 90x32x53h

Panche con struttura portante realizzata in legno massello di faggio, montanti a sezione tonda diam. mm. 35 circa.

Sedile e schienale, realizzati in legno multistrato faggio da mm. 10 circa di spessore, fissati alla struttura mediante incastri e collanti. Deve risultare priva di spigoli.

La verniciatura deve avvenire con vernici trasparenti atossiche in **classe 2** di resistenza al fuoco in conformità al D.M. 26/6/84.

Puntali inestraibili in materiale plastico alla base con le stesse caratteristiche previste per i tavoli.

L'appartenenza alla classe E1 di emissione di formaldeide, delle finiture in multistrato di legno, dovrà essere testata secondo il modello EN 717-2/94 od equivalente (con valore $\leq 3,5$ mg. HCHO – mh).

Sarà oggetto di valutazione in sede di gara il possesso di certificazioni di sicurezza rilasciate da enti terzi accreditati, attestanti requisiti facenti riferimento a specifiche norme che dovranno essere esattamente esplicitate, in quanto siano atte a garantire:

- la stabilità della panchina,
- la non tossicità dei prodotti impiegati per la sua produzione.

Per le certificazioni vale quanto previsto a proposito dei tavoli.

6- LAVAGNE A MURO IN ARDESIA

Dim. circa cm. 120 x 90

Cornice in legno massello trattata con vernici ignifughe classe 1, con piano di scrittura in ardesia naturale; dovranno essere complete di ferramenta per il fissaggio a parete.

A corredo delle lavagne dovranno essere fornite idonee vaschette portagessi realizzate in materiale plastico.

7 - ARMADI

A) Mobili con ante:

I) Dim. circa cm. 100x42x95/105h con 2 ripiani

II) Dim. circa cm. 100x42x170/190h con 3 / 4 ripiani

Struttura portante in nobilitato faggio con fianchi di spessore mm. 18/22, schiena a vista spessore mm. 8 circa. Bordi arrotondati in massello di faggio verniciato al naturale o in ABS faggio. Assemblaggio mediante sistema che ne garantisca la massima tenuta. Piedi in legno massello di faggio, con sottopiede antirumore.

Dotato di due ante antischiacciamento realizzate in conglomerato ligneo bilaminato – od in altro materiale legnoso qualitativamente superiore - con bordi arrotondati, di colore da concordare successivamente all'aggiudicazione, fissate alla struttura tramite robuste cerniere in acciaio con apertura minima a 180°. Maniglie in plastica.

Ripiani interni regolabili in altezza spessore mm. 18, montati su guide reggipiani antiribaltamento in tondino di acciaio.

Le parti metalliche dovranno avere bordi arrotondati e non dovranno sporgere, rispetto ai vari piani del mobile.

Il nobilitato, il conglomerato ligneo e le vernici dovranno essere omologati e certificati in **classe 1** di resistenza al fuoco in conformità al D.M. 26/6/84.

Gli armadi di altezza 170/190 saranno dotati di serratura con chiave e forniti di due serrature di scorta con relativa chiave.

L'appartenenza alla classe E1 di emissione di formaldeide delle finiture in nobilitato e conglomerato ligneo dovrà essere testata secondo il modello EN 717-2/94 od equivalente (con valore $\leq 3,5$ mg. HCHO – mh).

La robustezza dei fianchi e dello schienale, il tipo di materiale impiegato per le ante e per i bordi perimetrali nonché il raggio di curvatura di quest'ultimi saranno oggetto di valutazione in sede di gara.

Sarà inoltre oggetto di valutazione in sede di gara il possesso di certificazioni di sicurezza rilasciate da enti terzi accreditati, attestanti requisiti facenti riferimento a specifiche norme che dovranno essere esattamente esplicitate, in quanto siano atte a garantire:

- la stabilità e la resistenza dell'armadio,
- la resistenza dei piani e delle porte.

Per le certificazioni vale quanto previsto a proposito dei tavoli.

B) Mobili a giorno :

Dim. circa cm. 100x42x95/105h

Struttura portante in nobilitato faggio con fianchi di spessore mm. 18/22, schiena a vista spessore mm. 8 circa. Bordi arrotondati in massello di faggio verniciato al naturale o in ABS faggio. Assemblaggio mediante sistema a bussola e tirante che ne garantisce la massima tenuta. Piedi in legno massello di faggio, con sottopiede antirumore.

Dotato di due ripiani interni regolabili in altezza spessore mm. 18, montati su guide reggipiani antiribaltamento in tondino di acciaio.

Il nobilitato/conglomerato ligneo e le vernici dovranno essere omologati e certificati in **classe 1** di resistenza al fuoco in conformità al D.M. 26/6/84.

L'appartenenza alla classe E1 di emissione di formaldeide delle finiture in nobilitato e conglomerato ligneo dovrà essere testata secondo il modello EN 717-2/94 od equivalente (con valore $\leq 3,5$ mg. HCHO – mh).

La robustezza dei fianchi e dello schienale, il tipo di materiale impiegato per i bordi perimetrali ed il raggio di curvatura dei bordi stessi saranno oggetto di valutazione in sede di gara.

Sarà inoltre oggetto di valutazione in sede di gara il possesso di certificazioni di sicurezza rilasciate da enti terzi accreditati, attestanti requisiti facenti riferimento a specifiche norme che dovranno essere esattamente esplicitate, in quanto siano atte a garantire:

- la stabilità e la resistenza dell'armadio,
- la resistenza dei piani.

Per le certificazioni vale quanto previsto a proposito dei tavoli.

C) Mobile 15 caselle:

Dim. circa cm. 100x42x95/105h

Struttura portante in nobilitato faggio con fianchi di spessore mm. 18/22, schiena a vista spessore mm. 8. Bordi arrotondati in massello di faggio verniciato al naturale o in ABS faggio. Assemblaggio mediante sistema a bussola e tirante che ne garantisce la massima tenuta. Piedi in legno massello di faggio, con sottopiede antirumore.

Presenta una suddivisione in 15 caselle di uguale misura.

Il nobilitato/ conglomerato ligneo e le vernici dovranno essere omologati e certificati in **classe 1** di resistenza al fuoco in conformità al D.M. 26/6/84.

L'appartenenza alla classe E1 di emissione di formaldeide delle finiture in nobilitato e conglomerato ligneo dovrà essere testata secondo il modello EN 717-2/94 od equivalente (con valore $\leq 3,5$ mg. HCHO – mh).

La robustezza dei fianchi e dello schienale, il tipo di materiale impiegato per i bordi perimetrali ed il raggio di curvatura dei bordi stessi saranno oggetto di valutazione in sede di gara.

Sarà inoltre oggetto di valutazione in sede di gara il possesso di certificazioni di sicurezza rilasciate da enti terzi accreditati, attestanti requisiti facenti riferimento a specifiche norme che dovranno essere esattamente esplicitate, in quanto siano atte a garantire:

- la stabilità e la resistenza dell'armadio,
- la resistenza dei piani.

Per le certificazioni vale quanto previsto a proposito dei tavoli.

D) Mobile contenitore con tre divisori attrezzati

Dim. circa cm. 100x42x95/105h

Struttura portante in nobilitato faggio con fianchi di spessore mm. 18/22, schiena a vista spessore mm. 8. Bordi arrotondati in massello di faggio verniciato al naturale o in ABS faggio. Assemblaggio mediante sistema a bussola e tirante che ne garantisce la massima tenuta. Piedi in legno massello di faggio, con sottopiede antirumore.

Presenta due divisori interni verticali che suddividono il mobile in tre vani a giorno. Un vano è dotato di due ripiani, gli altri sono corredati l'uno di 5/8 cassetti estraibili, l'altro di 3/4 cestelli estraibili. I cassetti ed i cestelli dovranno essere di colori vivaci da concordare successivamente all'aggiudicazione.

Il nobilitato/il conglomerato ligneo e le vernici dovranno essere omologati e certificati in **classe 1** di resistenza al fuoco in conformità al D.M. 26/6/84.

L'appartenenza alla classe E1 di emissione di formaldeide delle finiture in nobilitato e conglomerato ligneo dovrà essere testata secondo il modello EN 717-2/94 od equivalente (con valore $\leq 3,5$ mg. HCHO – mh).

La robustezza dei fianchi e dello schienale, il tipo di materiale impiegato per i bordi perimetrali, il raggio di curvatura dei bordi stessi nonché le caratteristiche ed il materiale con cui sono realizzati i cassetti/cestelli saranno oggetto di valutazione in sede di gara.

Sarà inoltre oggetto di valutazione in sede di gara il possesso di certificazioni di sicurezza rilasciate da enti terzi accreditati, attestanti requisiti facenti riferimento a specifiche norme che dovranno essere esattamente esplicitate, in quanto siano atte a garantire:

- la stabilità e la resistenza dell'armadio.

Per le certificazioni vale quanto previsto a proposito dei tavoli

E) Mobile contenitore con cassetti grandi

Dim. circa cm. 100x42x95/105h

Struttura portante in nobilitato faggio con fianchi di spessore mm. 18/22, schiena a vista spessore mm. 8. Bordi arrotondati in massello di faggio verniciato al naturale o in ABS faggio. Assemblaggio mediante sistema a bussola e tirante che ne garantisce la massima tenuta. Piedi in legno massello di faggio, con sottopiede antirumore.

Presenta due divisori interni verticali che suddividono il mobile in tre vani a giorno. Ciascun vano è corredato di n. 3 cassetti grandi (dim. circa 31 x 36 x 30h) estraibili. I cassetti dovranno essere di colori vivaci da concordare successivamente all'aggiudicazione.

Il nobilitato/il conglomerato ligneo e le vernici dovranno essere omologati e certificati in **classe 1** di resistenza al fuoco in conformità al D.M. 26/6/84.

L'appartenenza alla classe E1 di emissione di formaldeide delle finiture in nobilitato e conglomerato ligneo dovrà essere testata secondo il modello EN 717-2/94 od equivalente (con valore $\leq 3,5$ mg. HCHO – mh).

La robustezza dei fianchi e dello schienale, il tipo di materiale impiegato per i bordi perimetrali, il raggio di curvatura dei bordi stessi nonché le caratteristiche ed il materiale con cui sono realizzati i cassetti saranno oggetto di valutazione in sede di gara.

Sarà inoltre oggetto di valutazione in sede di gara il possesso di certificazioni di sicurezza rilasciate da enti terzi accreditati, attestanti requisiti facenti riferimento a specifiche norme che dovranno essere esattamente esplicitate, in quanto siano atte a garantire:

- la stabilità e la resistenza dell'armadio.

Per le certificazioni vale quanto previsto a proposito dei tavoli.

F) Mobile espositore a giorno

Dim. circa cm. 100x42x100/140h

Struttura portante in nobilitato faggio con fianchi di spessore mm. 18/22, schiena a vista spessore mm. 8. Bordi arrotondati in massello di faggio verniciato al naturale o in ABS faggio. Assemblaggio mediante sistema a bussola e tirante che ne garantisce la massima tenuta. Piedi in legno massello di faggio, con sottopiede antirumore.

Dotato di tre/quattro ripiani interni inclinati da utilizzare come espositori di libri.

Il nobilitato/il conglomerato ligneo e le vernici dovranno essere omologati e certificati in **classe 1** di resistenza al fuoco in conformità al D.M. 26/6/84.

L'appartenenza alla classe E1 di emissione di formaldeide delle finiture in nobilitato e conglomerato ligneo dovrà essere testata secondo il modello EN 717-2/94 od equivalente (con valore $\leq 3,5$ mg. HCHO – mh).

La robustezza dei fianchi e dello schienale, il tipo di materiale impiegato per i bordi perimetrali ed il raggio di curvatura dei bordi stessi saranno oggetto di valutazione in sede di gara.

Sarà inoltre oggetto di valutazione in sede di gara il possesso di certificazioni di sicurezza rilasciate da enti terzi accreditati, attestanti requisiti facenti riferimento a specifiche norme che dovranno essere esattamente esplicitate, in quanto siano atte a garantire:

- la stabilità e la resistenza dell'armadio.

Per le certificazioni vale quanto previsto a proposito dei tavoli.

G) Mobile guardaroba a 8 posti

Dim. circa cm. 100x42x95/105h

Struttura portante in nobilitato faggio con fianchi di spessore mm. 18/22, schiena a vista spessore mm. 8. Bordi arrotondati in massello di faggio verniciato al naturale o in ABS faggio. Assemblaggio mediante sistema a bussola e tirante che ne garantisce la massima tenuta. Piedi in legno massello di faggio, con sottopiede antirumore.

Presenta un divisorio interno verticale che suddivide il mobile in due vani. In ciascun vano sono collocati 4 appendiabiti – applicati 1 su ciascun fianco e 2 sulla schiena - in plastica di colore da concordare successivamente all'aggiudicazione, con doppio appiglio per sacche ed abiti.

Il nobilitato, il conglomerato ligneo e le vernici dovranno essere omologati e certificati in **classe 1** di resistenza al fuoco in conformità al D.M. 26/6/84.

L'appartenenza alla classe E1 di emissione di formaldeide delle finiture in nobilitato e conglomerato ligneo dovrà essere testata secondo il modello EN 717-2/94 od equivalente (con valore $\leq 3,5$ mg. HCHO – mh).

La robustezza dei fianchi e dello schienale, il tipo di materiale impiegato per i bordi perimetrali ed il raggio di curvatura dei bordi stessi saranno oggetto di valutazione in sede di gara.

Il possesso di certificazioni di sicurezza rilasciate da enti terzi accreditati attestanti requisiti facenti riferimento a specifiche norme che dovranno essere esattamente esplicitate, sarà anch'esso oggetto di valutazione in sede di gara.

Sarà inoltre oggetto di valutazione in sede di gara il possesso di certificazioni di sicurezza rilasciate da enti terzi accreditati, attestanti requisiti facenti riferimento a specifiche norme che dovranno essere esattamente esplicitate, in quanto siano atte a garantire:

- la stabilità e la resistenza dell'armadio.

Per le certificazioni vale quanto previsto a proposito dei tavoli.

H) Mobile spogliatoio adulti a due ante con serratura

Dim. circa cm. 70x47x154/190h

Struttura portante realizzata in nobilitato, spessore mm. 20 circa, esente da spigoli vivi, di colore da concordare successivamente all'aggiudicazione.

Schienale a foglio unico applicato ad incastro, bordi arrotondati in massello di faggio verniciato al naturale o in ABS.

Dotato di due ante realizzate in conglomerato ligneo bilaminato – od in altro materiale legnoso qualitativamente superiore - con bordi arrotondati, fissate alla struttura tramite robuste cerniere in acciaio. Maniglie in plastica e serrature con chiave.

Ogni vano è corredato di due grucce porta abiti in acciaio trafilato.

Il nobilitato/il conglomerato ligneo e le vernici dovranno essere omologati e certificati in **classe 1** di resistenza al fuoco in conformità al D.M. 26/6/84.

L'appartenenza alla classe E1 di emissione di formaldeide delle finiture in nobilitato e conglomerato ligneo dovrà essere testata secondo il modello EN 717-2/94 od equivalente (con valore $\leq 3,5$ mg. HCHO – mh).

Sarà oggetto di valutazione in sede di gara il possesso di certificazioni di sicurezza rilasciate da enti terzi accreditati, attestanti requisiti facenti riferimento a specifiche norme che dovranno essere esattamente esplicitate, in quanto siano atte a garantire:

- la stabilità e la resistenza dell'armadio.

Per le certificazioni vale quanto previsto a proposito dei tavoli.

8 - APPENDIABITI A PARETE

A) con 5/6 grucce dim. circa cm. 100x15h

B) con 2 grucce dim. circa cm. 45x15h

Tavoletta attaccapanni a muro a 5/6 ed a 2 posti, in conglomerato ligneo ricoperta da ambo i lati da laminato plastico ignifugo classe 1 di colore da concordare successivamente all'aggiudicazione, con bordature perimetrali in massello di legno evaporato posto sotto-laminato con profilo bombato e trattato con vernici ignifughe trasparenti.

Grucce porta abiti – con doppio appiglio - in acciaio trafilato, senza spigoli vivi, verniciate con polvere epossidiche, previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione in tunnel con cottura a 220°, nei colori che saranno richiesti da parte dell'Amministrazione Comunale. Corredato di ferramenta per appendere al muro.

Il laminato, il conglomerato ligneo e le vernici dovranno essere omologati e certificati in **classe 1** di resistenza al fuoco in conformità al D.M. 26/6/84.

9 - CARRELLI

A) Carrello per pittura

Dimensione adatte per bambini di 3/6 anni

Struttura in legno multistrato spessore mm. 15 circa, verniciato al naturale. Assemblaggio mediante viti autofilettanti. Ruote piroettanti con freno agli appoggi. Accessoriato di bicchieri porta colori e relativo supporto. Piani superiore ed inferiore con sponde.

La verniciatura deve avvenire con vernici trasparenti atossiche.

Si richiama quanto già prescritto per i tavoli riguardo all'emissione di formaldeide.

B) Carrello porta carta e cartoncini

Dimensione adatte per bambini di 3/6 anni

Struttura in legno multistrato spessore mm. 15 circa, verniciato al naturale. Assemblaggio mediante viti autofilettanti. Ruote piroettanti con freno agli appoggi. Dotato di scomparti mobili, fondo strutturato in modo da impedire lo scivolamento dei fogli.

La verniciatura deve avvenire con vernici trasparenti atossiche.

Si richiama quanto già prescritto per i tavoli riguardo all'emissione di formaldeide.

C) Carrello multiuso

Dimensione adatte per bambini di 3/6 anni

Struttura in legno multistrato spessore mm. 15 circa, verniciato al naturale. Assemblaggio mediante viti autofilettanti. Ruote piroettanti con freno agli appoggi. Dotato di ripiani adatti all'alloggiamento di televisore, video registratore e lettore DVD.

La verniciatura deve avvenire con vernici trasparenti atossiche.

Si richiama quanto già prescritto per i tavoli riguardo all'emissione di formaldeide.

D) Carrello psicomotorio completo

Dimensione adatte per bambini di 3/6 anni

Struttura in legno multistrato spessore mm. 15 circa, verniciato al naturale. Assemblaggio mediante viti autofilettanti. Ruote piroettanti con freno agli appoggi.

Completo di bastoni, palle, clavette, coni, corde, nastri etc.

La verniciatura deve avvenire con vernici trasparenti atossiche.

Vale anche in questo caso quanto già prescritto per i tavoli riguardo all'emissione di formaldeide.

E) Carrello porta computer

Carrello porta computer realizzato in nobilitato, esente da spigoli vivi, a bassa emissione di formaldeide con certificazione E1, fornito di ruote autobloccanti e dotato di ripiani adatti all'alloggiamento del computer e dei suoi accessori. Di colore da concordare successivamente all'aggiudicazione.

10 - CAVALLETTO PER DIPINGERE

Dimensione adatte per bambini di 3/6 anni

Bifronte, con tavole in legno multistrato, verniciate al naturale. Base con quattro bicchieri portamatite. Supporto chiudibile in legno massello.

La verniciatura deve avvenire con vernici trasparenti atossiche.

11 - LAVAGNA DI SUGHERO

Dim. circa cm. 120x90

Pannello di sughero incollato su base di legno con cornice perimetrale in massello di faggio dovrà essere completo di ferramenta per il fissaggio a parete.

12 – SPECCHIO A PARETE

Dim. circa cm. 120x90

Specchio certificato antinfortunistico con cornice perimetrale in massello di faggio, l'applicazione, se effettuata con sistemi di incollaggio, dovrà essere supportata anche da sistemi meccanici che ne impediscano la caduta nel caso di cedimento dell'incollaggio stesso. Dovrà essere completo di ferramenta per il fissaggio a parete.

13 - TAVOLI MULTIUSO

A) Dim. circa cm. 130x65x53 h

B) Dim. circa cm. 65x65x70 h

C) Dim. circa cm. 160x80x70 h

Struttura portante costituita da 4 gambe in tubolare d'acciaio UNI 7947 diam. 40x1,5 mm. collegate da traverse in tubolare d'acciaio 40x20x1,5 mm.; verniciatura con polveri epossidiche con le stesse modalità indicate per i banchi, di colore grigio argento.

Piano di lavoro realizzato in conglomerato ligneo ignifugo classe 1 a bassa emissione di formaldeide con certificazione E 1, rivestito da ambo le parti da laminato plastico di colore avorio dello spessore di mm. 0,9/1, per uno spessore complessivo di mm. 20 circa, con bordature perimetrali in massello di faggio evaporato posto sotto-laminato, con profilo bombato, trattato con vernici ignifughe trasparenti classe 1.

Fissaggio del piano alla struttura con viti autobloccanti.

Puntali inestraibili in materiale plastico alla base.

Il tavolo dovrà essere certificato dalle seguenti prove UNI-EN effettuate da un laboratorio accreditato SINAL e riconosciuto dallo Stato, con risultati di prova prescritti per tali norme:

EN	1730 6.2	Carico statico orizzontale (3° livello UNI 10976)
EN	1730 6.3	Carico statico verticale (3° livello UNI 10976)
EN	1730 6.4	Fatica orizzontale (3° livello UNI 10976)
EN	1730 6.5	Fatica verticale (3° livello UNI 10976)
EN	1730 6.6	Urto verticale (3° livello UNI 10976)
EN	1730 6.7	Stabilità carico verticale (3° livello UNI 10976)
EN	1730 6.8	Prova di caduta (3° livello UNI 10976)
UNI	9086	Urto contro le gambe – livello 4
UNI	8594	Flessione dei piani – livello 4°

I componenti metallici, dovranno essere certificati dalla seguente prova UNI-EN, riferita al colore grigio argento:

UNI ISO 9227 Resistenza alla corrosione – (nessuna alterazione dopo le 24h)

Il laminato, il conglomerato ligneo e le vernici dovranno essere omologati e certificati in classe 1 di resistenza al fuoco in conformità al D.M. 26/6/84.

Valgono le modalità di certificazione già previste per i tavoli in legno

14- SEDIE ACCATASTABILI IN POLIPROPILENE

A) Dim. circa cm. 30x30 h 30

B) Dim. circa cm. 38x38 h 42

Struttura portante interna alla seduta realizzata con tubolare d'acciaio UNI 7947 a sezione tonda diam. 25x1,5 mm., con 2 tubolari di rinforzo al di sotto del sedile; verniciatura con polveri epossidiche di colore grigio argento, cotte in galleria termica a 220°, previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione.

Sedile e schienale in polipropilene ignifugo classe 1, ad alta resistenza e di facile pulizia, fissati alla struttura ad incastro. Il colore verrà precisato al momento della formalizzazione della singola richiesta di fornitura.

Puntali inestraibili in materiale plastico alla base.

Il polipropilene e le vernici dovranno essere omologati e certificati in classe 1 di resistenza al fuoco in conformità al D.M. 26/6/84.

La sedia dovrà essere certificata dalle seguenti prove UNI effettuate da un laboratorio accreditato SINAL e riconosciuto dallo Stato, con risultati di prova prescritti per tali norme:

UNI	1022/05	Stabilità
EN	1728 6.2.1	Carico statico sedile-schienale (3° livello UNI 10977)
EN	1728 6.2.2	Carico statico bordo anteriore del sedile (3° livello UNI 10977)
EN	1728 6.7	Resistenza a fatica del sedile-schienale (3° livello UNI 10977)
EN	1728 6.8	Fatica fronte anteriore sedile (3° livello UNI 10977)
EN	1728 6.12	Carico statico sulle gambe anteriori (3° livello UNI 10977)
EN	1728 6.13	Carico statico sulle gambe laterali (3° livello UNI 10977)
EN	1728 6.15	Urto sul sedile (3° livello UNI 10977)
EN	1728 6.16	Urto sullo schienale (3° livello UNI 10977)
UNI	9083/87	Prova di resistenza alla caduta – livello 4°

I componenti metallici, dovranno essere certificati dalla seguente prova UNI-EN, riferita al colore grigio argento:

UNI ISO	9227	Resistenza alla corrosione – (nessuna alterazione dopo le 24h)
---------	------	--

Si richiamano le modalità di certificazione già indicate per i tavoli.

15 - BRANDINE

Dim. circa cm. 132x58x 25h

Struttura in metallo verniciata con polveri epossidiche nei colori che saranno richiesti da parte dell'A.C., previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione in tunnel con cottura a 220°.

Terminali in ABS. Tela atossica, ignifuga e traspirante, che sia facilmente smontabile, rimontabile e lavabile ad acqua.

Deve consentire l'impilabilità sulla verticale. Peso non superiore a Kg. 6.

La tela dovrà essere omologata e certificata in classe 1 di resistenza al fuoco in conformità al D.M. 26/6/84.

16 - MATERASSINI

Dim. circa cm. 105x210x5h

Struttura interna in resina espansa, rivestimento in similpelle lavabile, antibatterico e resistente in colori da concordare successivamente all'aggiudicazione.

Il materiale d'imbottitura ed il rivestimento dovranno essere omologati e certificati in classe 1 di resistenza al fuoco in conformità al D.M. 26/6/84.